

MCH-630

MCV-720

立式銑車複合加工機

MCV-1020A

# DMT-500

MCV-1020BA

MCV-1250

MCV-1450

MCV-1700

MCV-2100

MCV-2600

DCM-2213



**恩诚资源**  
www.sczy.com  
高端制造服务商

**深圳思诚资源科技有限公司**  
SHENZHEN SCZY TECHNOLOGY CO.,LTD.

电话/Tel: 0769-22186189

网址/Web: www.sczy.com

邮箱/E-mail: sales@sczy.com

地址/Adr: 广东省东莞市长安镇长青南路1号万科中心1906



微信公众平台

精湛的技术 • 傑出的產品  
**DAHLIH®**

# 大立 DMT-500 立式銑車複合加工機

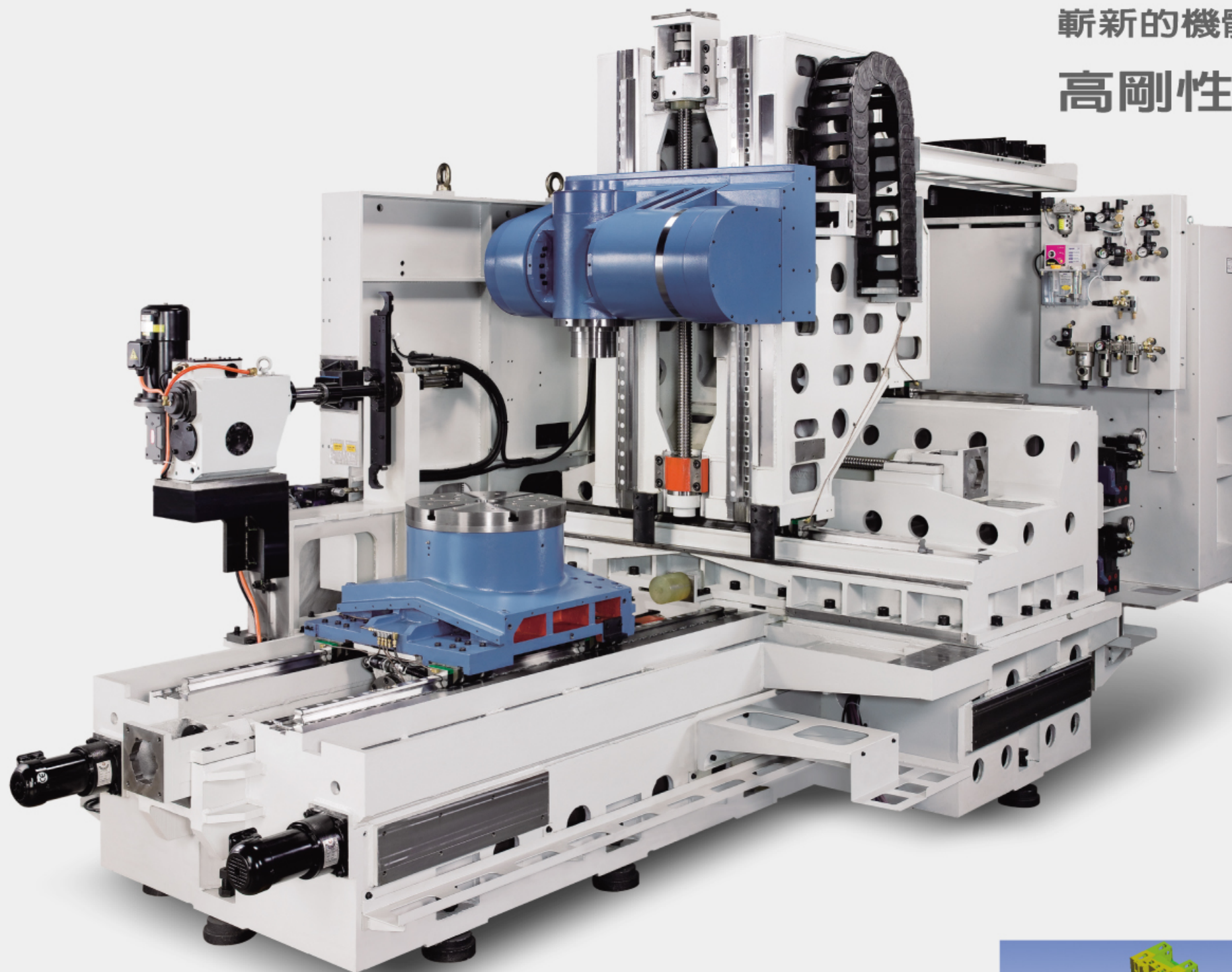
銑車加工一次完成，  
減少夾治具減少轉製程時間與精度誤差。



## DMT-500

- » 銑車複合加工大幅節省轉製程時間，提昇效率。
- » 多軸加工，可快速完成車削，銑削，鑽孔等加工作業。
- » 動柱式結構。
- » 12,000 rpm內藏式銑車複合主軸。
- » X,Y,Z 軸配置滾柱型線軌。
- » 40或60刀鏈條式刀庫。
- » 人性化CNC控制器。操控簡易。

# 斬新的機體結構設計概念！ 高剛性！穩定！



## 油壓碟式煞車

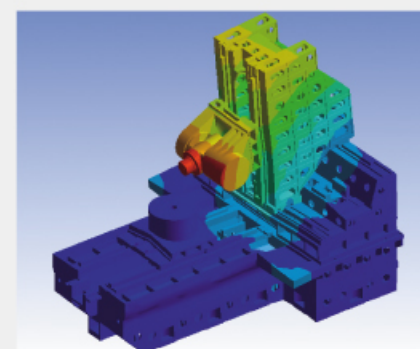
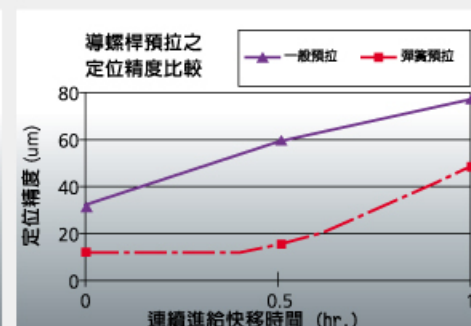
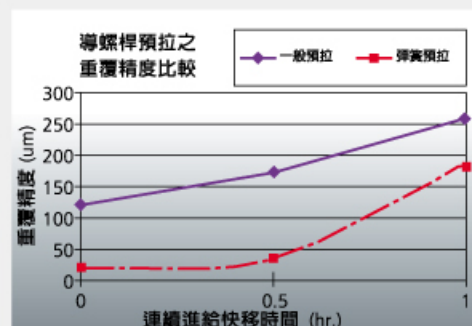
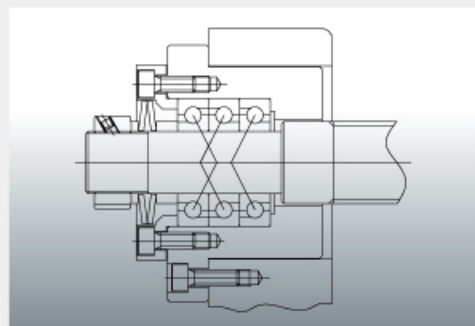
- » 搖擺頭定位採用油壓碟式煞車，有效提昇搖擺頭之定位精度。

- » 底座為T型結構設計，提供整機的穩固支撐。
- » 動柱式機械結構，配合特殊設計的鞍座高低軌。高剛性結構，且可提昇進給速度與穩定性。
- » X,Y,Z軸配置滾柱型線軌，切削與快速進給極穩定。
- » 機體油水分離設計，不需另加分離器。符合節能與環保需求。
- » 底座兩側配置除屑螺桿，節省人員清屑時間，隨時保持機體內部之清潔。
- » 所有機械主鑄件完全採用高級鑄鐵製成，經應力消除，確保機械結構之長期穩定性。
- » 搖擺頭旋轉角度150°。
- » 搖擺頭與迴轉工作台定位精度3秒。

## 三軸滾珠螺桿

### 獨特預拉保持裝置 (專利號碼M317899)

- » 三軸滾珠螺桿的支撐方式，皆採用固定與半固定式，配合獨特的導螺桿預拉保持裝置，確保進給精度穩定性。並且提昇進給剛性與軸承壽命。

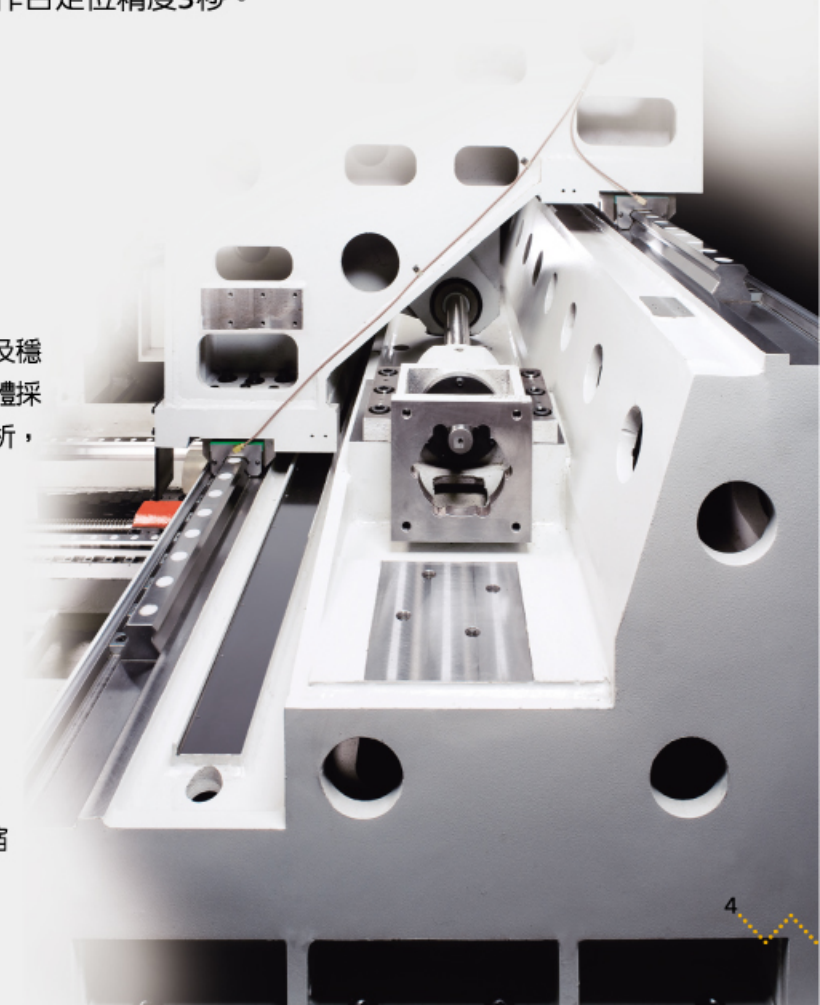


## 有限元素分析

- » 為了確保機械結構剛性及穩定性，本機之主要結構體採用最先進的有限元素分析，以達到最佳化設計。

## 鞍座高低軌設計

- » 動柱式機械結構配合鞍座高低軌設計。除了提昇進給速度與結構剛性。並可縮短ATC換刀距離與時間。

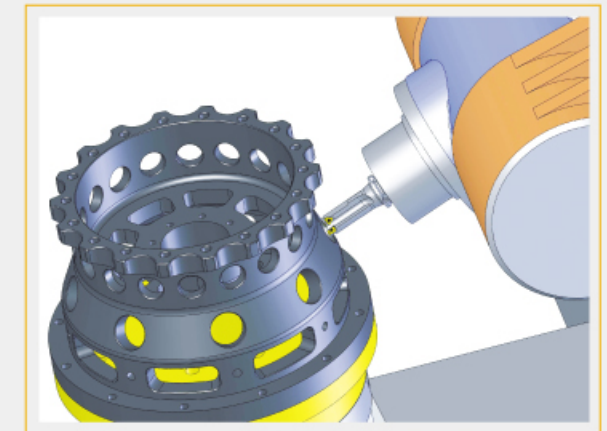
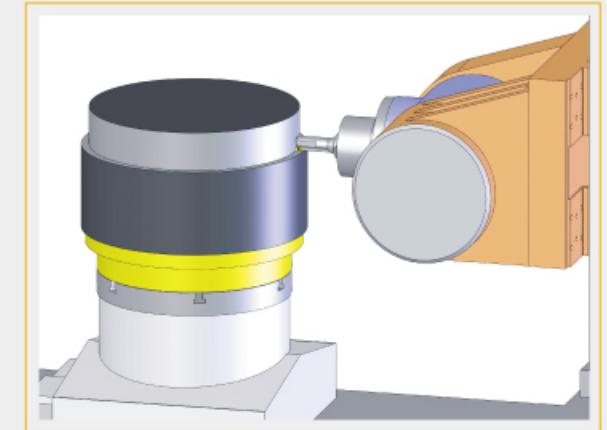


# 全效能多軸加工能力



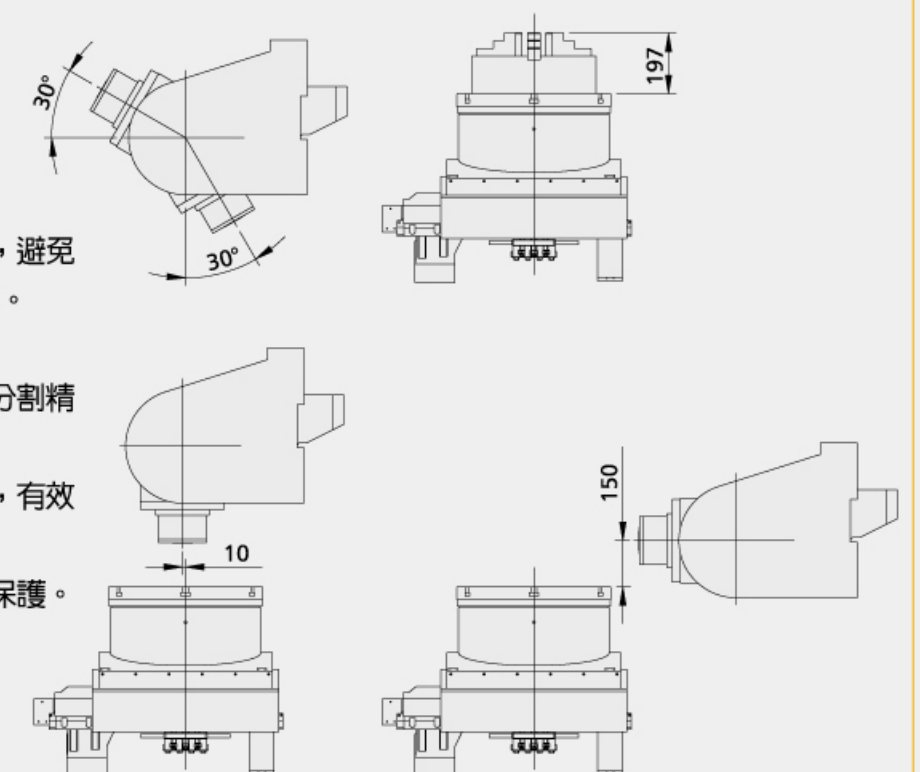
## 搖擺頭(B軸)

- » 搖擺頭採用馬達直接驅動。旋轉角度為150度。
- » 搖擺頭分割定位使用磁力尺，分割精度可達3秒內。
- » 油壓系統附蓄壓器，提供定位夾持與斷電保護。



## 迴轉工作台(C軸)

- » 迴轉工作台採用馬達直接驅動，避免磨損，背隙，溫昇，噪音問題。
- » 最高轉速600RPM。
- » 工作台分割定位使用磁力尺，分割精度可達6秒內。
- » 工作台定位採用油壓碟式剎車，有效提昇工作台之定位精度。
- » 油壓系統附蓄壓器，提供斷電保護。
- » 手動夾頭固定於工作台上。



## 內藏式銑車複合主軸

- » 刀把型式為KM63,可提昇軸向與徑向重複精度。並且提昇主軸向與刀把之結合介面剛性。
- » 具溫昇與振動偵測功能。(選配)
- » 主軸溫昇熱變位補償。(選配)

定位點



» 主軸以離合齒作4向定位(車削複合刀把)。



控制器



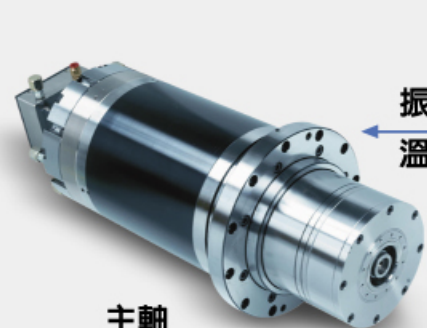
PLC



A/D轉換器

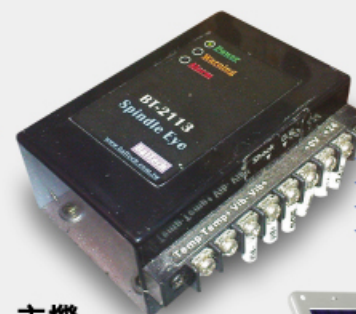
輸出

輸入



主軸

振動  
溫度



主機

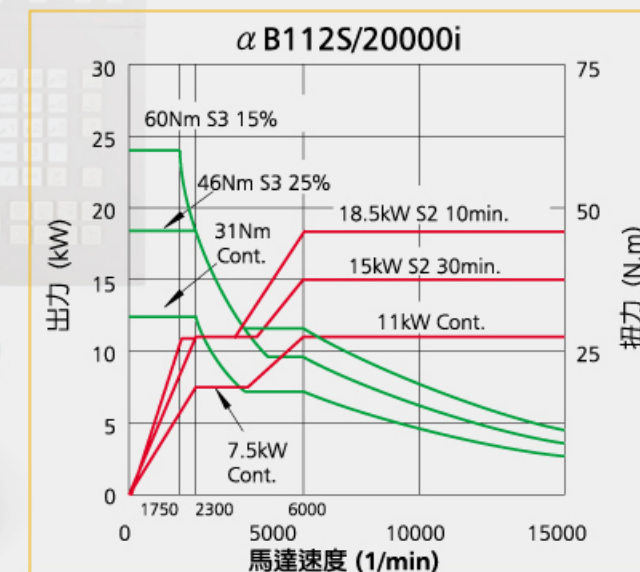
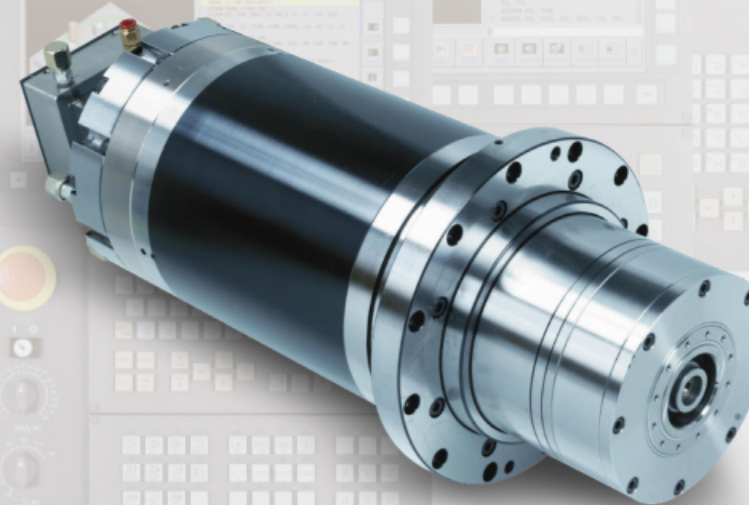


參數設定

## 主軸溫昇與振動

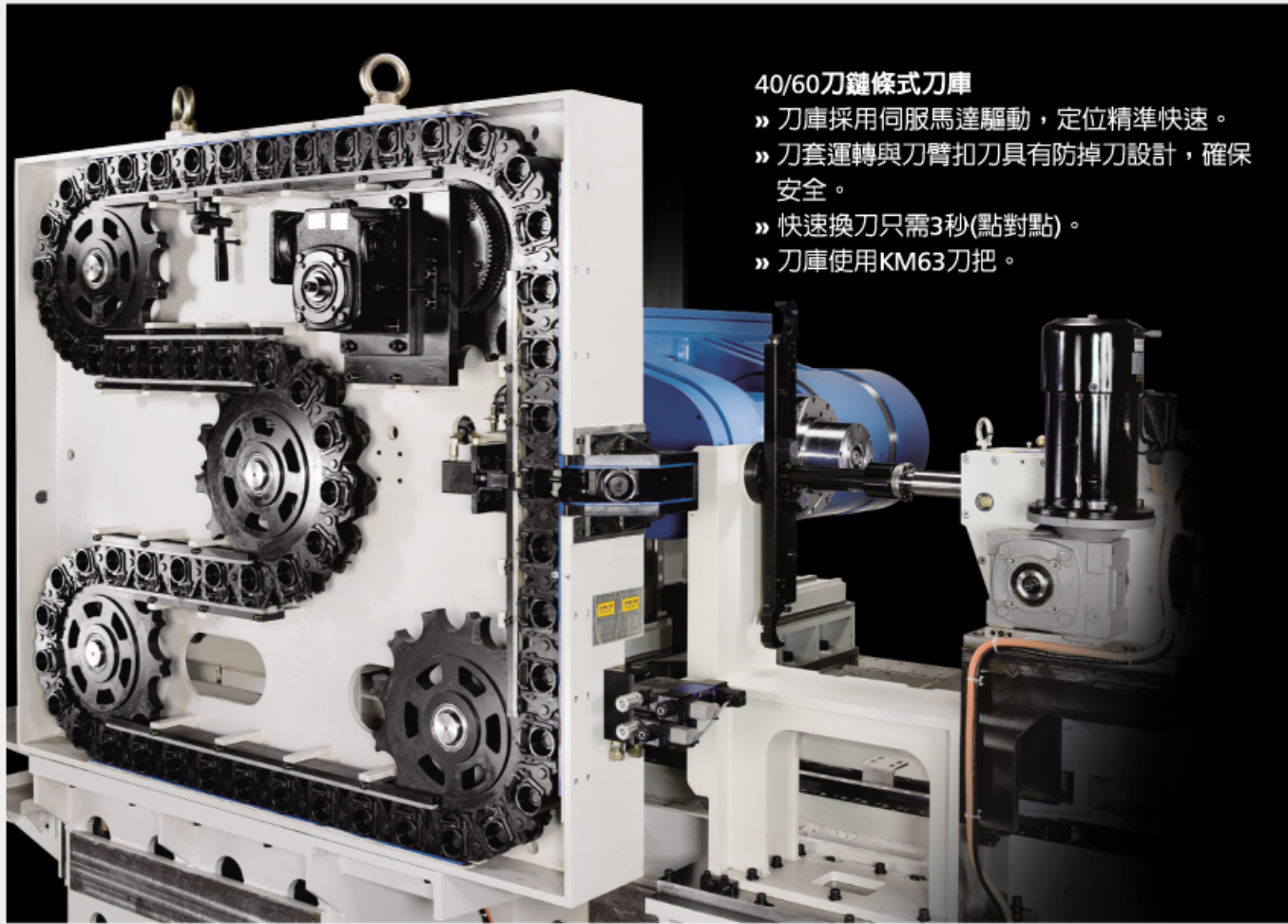
## 先進的科技

高精密，高速，傑出的性能輸出...



### 旋轉視窗 (選配)

- » 視窗加窗特殊設計的旋轉視窗，可有效去除視窗上的切削液，使操作者可清楚檢視機器加工狀態。



#### 40/60刀鏈條式刀庫

- » 刀庫採用伺服馬達驅動，定位精準快速。
- » 刀套運轉與刀臂扣刀具有防掉刀設計，確保安全。
- » 快速換刀只需3秒(點對點)。
- » 刀庫使用KM63刀把。

## 機器規格、附件、尺寸圖

### 規格

| 機器型號                       | DMT-500           |
|----------------------------|-------------------|
| <b>移動量</b>                 |                   |
| X軸移動量(工作台前後)               | 1000 mm           |
| Y軸移動量(主軸頭左右)               | 800 mm            |
| Z軸移動量(主軸頭上下)               | 950 mm            |
| B軸移動量(主軸頭傾斜)               | 150° (-30°~+120°) |
| C軸移動量(工作台旋轉)               | 360° (連續)         |
| B軸迴轉中心到工作台中心的距離(X軸在原點時)    | 990 mm            |
| B軸迴轉中心到工作台中心的距離(極限端)       | -10 mm            |
| 主軸端面到工作台的中心線距離(B軸90°、X軸原點) | 675 mm            |
| B軸迴轉中心到工作台面距離              | 150~1100 mm       |
| 主軸端面到工作台面距離(B軸0°)          | -165~785 mm       |
| <b>能力、容量</b>               |                   |
| 工作台尺寸                      | Ø500 mm           |
| 最大車削加工徑(外徑)                | Ø730 mm           |
| 最大工件尺寸                     | Ø730 mm x 950 mm  |
| 工作台最大載重                    | 800 kgf           |
| <b>C軸</b>                  |                   |
| 車削主軸最大轉速(rpm)              | 600 rpm           |
| 快移速度(C軸)                   | 50 rpm            |
| 最小解析角度(C軸)                 | 0.0001°           |
| <b>主軸</b>                  |                   |
| 主軸最大轉速                     | 12,000 rpm        |
| 主軸錐度                       | KM63              |
| 主軸轉速範圍                     | 0~12,000 rpm      |
| B軸快移速度                     | 50 rpm            |
| B軸最小解析角度                   | 0.0001°           |
| <b>移動速度</b>                |                   |
| X/Y/Z快移速度                  | 30 m/min          |
| 刀把形式                       | KM63              |
| 刀具收納數                      | 40 (60)           |
| 刀具最大徑/長度/質量                | Ø100mm/300mm/7kgf |
| 相鄰無刀最大刀徑                   | Ø130 mm           |
| 刀具選擇方式                     | 任意                |
| 刀具交換時間(chip to chip)       | 3 sec             |
| <b>馬達</b>                  |                   |
| 主軸馬達(連續/30min)             | 11/15 kw          |
| 伺服馬達(X/Y/Z/B/C)            | 7/7/9/4.2/9.8 kw  |
| <b>安裝需求</b>                |                   |
| 電力容量                       | 75 KVA            |
| 空氣流量                       | 100 L/min         |
| <b>槽容量</b>                 |                   |
| 冷卻液槽容量                     | 120L              |
| 切削液槽容量                     | 380L              |
| <b>佔地空間及重量</b>             |                   |
| 佔地面積                       | 3040 x 4640       |
| 機器重量                       | 14500 kgf         |

### 標準附件

- 主軸冷卻裝置
- 空調冷卻機
- 移動式手動脈波產生器
- X.Y.Z.B.C回饋尺系統
- 環狀切削裝置
- 切削油箱
- 螺旋式切屑輸送器
- 睡眠開關
- 工作完成警示燈
- 工作燈
- 工具及工具箱

### 特別附件

- ATC刀具數60把
- 履帶式切屑輸送器及車
- 主軸貫穿冷卻裝置附過濾器
- 自動工件量測裝置
- 15,000 rpm內藏式主軸

### 外型尺寸圖

